

GUIDE DE CONCERTATION DEPARIS



















Application à un atelier de Coton

Situation de travail : **Atelier Coton**

Coordinateur: Dr Mohamed Adnène HENCHI, M.C.A., Université de Monastir, Tunisie

Participants: Directeur du service
 Service d'entretien
 3 travailleurs

Bilan:

Situation de travail:	
1. Les locaux et zones de travail	
2. L'organisation du travail	
3. Les accidents de travail	
4. Les risques électriques et d'incendie	
5. Les commandes et signaux	
6. Le matériel de travail, les outils, les machines	
7. Les positions de travail	
8. Les efforts et les manutentions	
9. L'éclairage	
10. Le bruit	
11. L'hygiène atmosphérique	
12. Les ambiances thermiques	
13. Les vibrations	
14. L'autonomie et les responsabilités individuelles	
15. Le contenu du travail	
16. Les contraintes de temps	
17. Les relations de travail au sein du personnel et avec la hiérarchie	
18. L'environnement psychosocial	

Inventaire des propositions d'amélioration et des études complémentaires à réaliser

N°	QUI?	FAIT QUOI?	Coût	Quand?	
				projeté	réalisé
1	Responsable magasin PF	Assurer une récupération plus rapide des conteneurs de produits finis par les personnels du magasin.	0	/3/ 2006	
2	Chef Départ coton	Traçage des zones de stockage et de circulation.	€	/3/2006	
3	Contre Maître	Armoires de rangement pour les outils de travail + Conteneurs de déchets.	0	/3/2006	
4	RH	Gants pour l'ouvrier de nettoyage.	0	03/2006	
5	Responsable sécurité	Prévoir signalisation des issues de secours	€	/03/2006	
6	Chef Départ coton	Prévoir un système d'aspiration automatisé mobile tout au long de la chaîne.	€€€	A analyser	
7	Chef Départ coton	WC pour dames.	€	4/2006	
8	Sous Direct	Bureau technique.		6/2006	
9	Chef Départ coton	Sonnerie au poste d'emballage.	0	3/2006	
10	Responsable sécurité	Protection antibruit, masque respiratoire adapté, tenue de travail avec manche serrée.	€	4/2006	
11	Responsable atelier	Enlever les fils de fer des balles de coton cru à travers un écran muni de fente horizontale.	€	3/2006	
12	Responsable atelier	Protection des parties mécaniques tournantes (Batteuse + Cardes).	€€	5/2006	
13	RH	Formation en matière de sécurité professionnelle.	€€	4/2006	
14	Responsable sécurité	Protection des câbles électriques. Prévoir bouton d'arrêt d'urgence.	€	3/2006	
15	Chef Départ coton	Ventilation générale (↘ les poussières)	€€€	A analyser	
16	Responsable sécurité	Affichage consignes : CAT en cas d'incendies	0	3/2006	
17	Responsable sécurité	Commande d'arrêt d'urgence. Signalisation marche/arrêt des ≠ parties des machines (batteuse, cardes) Modifier les boutons marche/arrêt de chaque partie → conformes aux normes.	€€	4/2006	
18	Chef Départ coton	Transpalette pour déplacer les balles de coton cru et des rouleaux de coton cardé.	€	5/2006	
19	Contre Maître	Entretien de la courroie de la batteuse	0	03/2006	
21	Chef Départ coton	Siège ergonomique au poste d'emballage.	€	04/2006	
22	Chef Départ coton	Changer l'emplacement de travail : le long de la chaîne → ⊥ à la chaîne ??	€	A analyser	
23	Responsable sécurité	Lumières étanches avec grille.	€	4/2006	
24	Chef Départ coton	Écran+ couvercle des éléments tournants.	€€	5/2006	
25	Chef Départ coton	Proscrire le nettoyage par soufflette → aspiration. Système d'aspiration inefficace → isoler les machines + aspiration Ventilation générale Système d'aspiration mobile des déchets sur le sol.	€€€	A analyser	
26	Chef Départ coton	Lanières au niveau des issus	€	3/2006	
27	Chef Départ coton	Silent block au niveau des machines	€€€	A analyser	
28	RH	Formation professionnelle	€€	5/2006	

1. Les locaux et zones de travail

- ❖ Encombrement :
Assurer une récupération plus rapide des conteneurs de produits finis par les personnels du magasin.
- ❖ Zoning :
Traçage des zones de stockage et de circulation.
- ❖ Rangement :
Armoires de rangement pour les outils de travail.
Conteneurs de déchets.
- ❖ Déchets :
Prévoir un système d'aspiration automatisé mobile tout au long de la chaîne.
Matériel adéquat pour l'ouvrier de nettoyage.
- ❖ Issues de secours :
Signalisation.
- ❖ Locaux sociaux :
WC pour dames.
Bureau technique pour le contre maître.



Aspects à étudier plus en détails: **Systeme d'aspiration automatisé**



2. L'organisation du travail

- ❖ Communication au poste d'emballage (siffle, tape les mains) → Sonnerie.

Aspects à étudier plus en détails:



3. Les accidents de travail

- Les vêtements de travail et Equipements de protection individuelle (EPI)
- Protection antibruit → sensibilisation.
- Masque respiratoire adapté.
- Tenue de travail : manche serrée.
- Les projections d'objets
Enlever les fils de fer des balles de coton cru à travers un écran muni de fente horizontale.
- Les risques mécaniques:
Protection des parties mécaniques tournantes (Batteuse + Cardes)
- Formation en matière de sécurité industrielle.



Aspects à étudier plus en détails: **Intervention machine en marche → Protection.**



4. Les risques électriques et d'incendie

- Les risques électriques :
Protection des câbles électriques.
Prévoir bouton d'arrêt d'urgence.



- Le risque incendie et explosions :
Ventilation générale (↘ les poussières)
- Affichage consignes : CAT en cas d'incendies.
- Former le personnel.

Aspects à étudier plus en détails: **Ventilation générale**



5. Les commandes et signaux

- ❖ Commande d'arrêt d'urgence.
- ❖ Signalisation marche/arrêt des ≠ parties des machines (batteuse, cardes)
- ❖ Modifier les boutons marche/arrêt de chaque partie → conformes aux normes.
- ❖ Affiches dans les zones à risque.



Aspects à étudier plus en détails:



6. Le matériel de travail, les outils, les machines

Répertorier les outils du travail.

Transpalettes pour déplacer les balles de cotons crus et des rouleaux de coton cardé.

Entretien de la courroie de la batteuse.

Aspects à étudier plus en détails:



7. Les positions de travail

❖ Poste d'emballage :

Siège ergonomique.

Changer l'emplacement de travail : le long de la chaîne → ⊥ à la chaîne.

Aspects à étudier plus en détails:



8. Les efforts et les manutentions

Transpalettes pour déplacer les balles de cotons crus et des rouleaux de coton cardé.

Aspects à étudier plus en détails:



9. L'éclairage

Luminaires étanches avec grille → éviter les ombres.



Aspects à étudier plus en détails:



10. Le bruit

❖ Écran+ couvercle des éléments tournants.

❖ EPI

Aspects à étudier plus en détails:



11. L'hygiène atmosphérique

Risques chimiques (solides, liquides ou gaz) et biologiques (bactéries, virus, liquides corporels...)

✓ Proscrire le nettoyage par soufflette → aspiration.

✓ Système d'aspiration inefficace → isoler les machines + aspiration

✓ Ventilation générale

✓ Système d'aspiration mobile des déchets sur le sol.



Aspects à étudier plus en détails: *Système d'aspiration et de ventilation*



12. Les ambiances thermiques

Courants d'air → lanières au niveau des issus



Aspects à étudier plus en détails:



13. Les vibrations

Vibration au niveau du sol → Silent block

Aspects à étudier plus en détails:



14. L'autonomie et les responsabilités individuelles

Aspects à étudier plus en détails:



15. Le contenu du travail

Formation professionnelle

Aspects à étudier plus en détails:



16. Les contraintes de temps










17. Les relations de travail au sein du personnel et avec la hiérarchie










18. L'environnement psychosocial

Aspects à étudier plus en détails:



Actions réalisées

N°	ACTIONS	Illustrations
1	Récupération plus rapide des conteneurs de produits finis par les personnels du magasin.	
2	Traçage des zones de stockage et de circulation.	 
3	Armoires de rangement pour les outils de travail	
4	Containers de déchets.	
5	Gants pour l'ouvrier de nettoyage.	
6	Signalisation des issues de secours	
7	Bureau technique.	
8	Sonnerie au poste d'emballage.	
9	Protection antibruit, masque respiratoire adapté, tenue de travail avec manche serrée.	
10	Enlever les fils de fer des balles de coton cru à travers un écran muni de fente horizontale.	
11	Protection des parties mécaniques tournantes.	

		 
12	Formation en matière de sécurité professionnelle.	
13	Protection des câbles électriques.	 
14	Prévoir bouton d'arrêt d'urgence.	
15	Affichage consignes : CAT en cas d'incendies	
16	Signalisation marche/arrêt des différentes parties des machines	
17	Boutons marche/arrêt de chaque partie conformes aux normes.	
18	Transpalette pour déplacer les balles de coton cru et des rouleaux de coton cardé.	
19	Entretien de la courroie de la batteuse	
21	Siège ergonomique au poste d'emballage.	
22	Luminaires étanches avec grille.	
23	Lanières au niveau des issus	