

GUIDE DE CONCERTATION DEPARIS DEPISTAGE PARTICIPATIF DES RISQUES

Entreprise: ***

Coordinateur: Dr Mohamed Adnène HENCHI, M.C.A., Université de Monastir, Tunisie

Situation de travail : **Atelier Compresse**

Participants: Technicien supérieur
 Conducteur Machine
 3 travailleurs

Bilan:

Situation de travail:	
1. Les locaux et zones de travail	😊
2. L'organisation du travail	😐
3. Les accidents de travail	😡
4. Les risques électriques et d'incendie	😐
5. Les commandes et signaux	😊
6. Le matériel de travail, les outils, les machines	😐
7. Les positions de travail	😐
8. Les efforts et les manutentions	😊
9. L'éclairage	😊
10. Le bruit	😡
11. L'hygiène atmosphérique	😡
12. Les ambiances thermiques	😐
13. Les vibrations	😐
14. L'autonomie et les responsabilités individuelles	😊
15. Le contenu du travail	😊
16. Les contraintes de temps	😊
17. Les relations de travail au sein du personnel et avec la hiérarchie	😊
18. L'environnement psychosocial	😊

Inventaire des propositions d'amélioration et des études complémentaires à réaliser

N°	QUI?	FAIT QUOI?	Coût	Quand?	
				projeté	réalisé
1	Chef Départ coton	Équiper le conducteur machine d'un téléphone du réseau local sans fil.	0		
2	Méd. du Travail	Sensibilisation au port de casque antibruit.	+		
3		Tenue de travail à manche serrée.	0		
4	Chef Départ coton	Protection des parties mécaniques tournantes.	0		
5	Chef Départ coton	Fermeture des portes de protection.	+		
6	DRH	Formation en matière de sécurité industrielle.	+++	A analyser	
7	Chef Départ coton	Prévoir bouton d'arrêt d'urgence.	+		
8	Sous Direct	Extincteurs			
9	Chef Départ coton	Affichage consignes : CAT en cas d'incendies	0		
10	Resp. sécurité	Prévoir une armoire de rangement des outils de travail	+		
11	Resp. atelier	Prévoir une chaise pour le conducteur	+		
12	Resp. atelier	Changement du système d'entraînement de couteaux de coupe	++	5/2006	
13	RH	Concevoir un système d'amortissement de choc des 3 tôles (1 ^{er} , 2 ^{eme} et 3 ^{eme} pliage)	++		
14	Resp. sécurité	Éviter le jeu au niveau des axes des plieurs.	+		
15	Chef Départ coton	Changer le système de traction mécanique des rouleaux de gaz par un	+++	A analyser	

		système motorisé		
16	Resp. sécurité	Fixer les couvercles et les portes et les éléments de la machine qui bougent	0	
17	Resp. sécurité	Encoffrer la machine et concevoir des écrans en plexiglas.	++	
18	Chef Départ coton	Changer les revêtements (sol et parois)	+	
19	Contre Maître	Tenue spéciale propre pour les visiteurs et agents d'entretien	0	
21	Chef Départ coton	Séparation entre la zone propre et l'extérieur	+	
22	Chef Départ coton	Respecter l'étiquetage des solvants utilisés	+	A analyser
23	Resp. sécurité	Ranger les flacons de solvants dans une armoire	+	
24	Chef Départ coton	Climatisation de la salle	++	
25	Chef Départ coton	Prévoir silent block au niveau de la machine	+++	A analyser

1. Les locaux et zones de travail

Aspects à étudier plus en détails:



2. L'organisation du travail

Les moyens de communication

Équiper le conducteur machine d'un téléphone du réseau local sans fil.

Aspects à étudier plus en détails:



3. Les accidents de travail

Les vêtements de travail et Equipements de protection individuelle (EPI) :

Sensibilisation au port de casque antibruit.

Tenue de travail à manche serrée.

Les risques mécaniques:

Protection des parties mécaniques tournantes.

Fermeture des portes de protection.

Formation en matière de sécurité industrielle.



Aspects à étudier plus en détails:



4. Les risques électriques et d'incendie

Les risques électriques :

Prévoir bouton d'arrêt d'urgence.

Le risque incendie et explosions :

Extincteurs

Affichage consignes : CAT en cas d'incendies.

Aspects à étudier plus en détails:



5. Les commandes et signaux

Aspects à étudier plus en détails:



6. Le matériel de travail, les outils, les machines

Prévoir une armoire de rangement des outils de travail

Aspects à étudier plus en détails:



7. Les positions de travail

Aspects à étudier plus en détails: Prévoir une chaise ergonomique pour le conducteur



8. Les efforts et les manutentions

9. L'éclairage

Aspects à étudier plus en détails:



10. Le bruit

- ❖ Changement du système d'entraînement de couteaux de coupe
- ❖ Concevoir un système d'amortissement de choc des 3 tôles (1^{er}, 2^{ème} et 3^{ème} pliage)
- ❖ Éviter le jeu au niveau des axes des plieurs.
- ❖ Changer le système de traction mécanique des rouleaux de gaz par un système motorisé
- ❖ Fixer les couvercles et les portes et les éléments de la machine qui bougent
- ❖ Encoffrer la machine et concevoir des écrans en plexiglas.
- ❖ Changer les revêtements (sol et parois)

Aspects à étudier plus en détails:

Changement du système d'entraînement de couteaux de coupe

Concevoir un système d'amortissement de choc des 3 tôles (1^{er}, 2^{ème} et 3^{ème} pliage)

Changer le système de traction mécanique des rouleaux de gaz par un système motorisé



11. L'hygiène atmosphérique

Risques chimiques (solides, liquides ou gaz) et biologiques (bactéries, virus, liquides corporels...)

Tenue spéciale propre pour les visiteurs et agents d'entretien
Séparation entre la zone propre et l'extérieur
Respecter l'étiquetage des solvants utilisés
Ranger les flacons de solvants dans une armoire

Aspects à étudier plus en détails:



12. Les ambiances thermiques

Aspects à étudier plus en détails:



13. Les vibrations

Vibration au niveau du sol : Prévoir silent block au niveau de la machine

Aspects à étudier plus en détails:



14. L'autonomie et les responsabilités individuelles

15. Le contenu du travail

16. Les contraintes de temps









17. Les relations de travail au sein du personnel et avec la hiérarchie






18. L'environnement psychosocial

Aspects à étudier plus en détails:



Actions réalisées

N°	ACTION	ILLUSTRATION
1	Équiper le conducteur machine d'un téléphone du réseau local sans fil.	
2	Sensibilisation au port de casque antibruit.	
3	Tenue de travail à manche serrée.	
4	Protection des parties mécaniques tournantes.	
5	Fermeture des portes de protection.	
6	Formation en matière de sécurité industrielle.	
7	Bouton d'arrêt d'urgence.	
8	Extincteurs	
9	Affichage : CAT en cas d'incendies	
10	Caisse de rangement des outils de travail	
11	Chaise ergonomique pour le conducteur	
12	Changement du système d'entraînement de couteaux de coupe par un système de bielle à la place de la came ressort.	

13	<p>Changement de la came ressort au niveau du 1^{er} pliage par un cerveau moteur et une bielle.</p> <p>Changement de l'embrayage mécanique par un cerveau moteur commandé par une cellule photo électrique.</p>	
14	<p>Éviter le jeu au niveau des axes des plieurs : Changement du système tube sur axe des plieurs par des axes sur roulement.</p>	
15	<p>Changer le système de traction mécanique des rouleaux de gaz par un système motorisé commandé par une cellule photo électrique.</p>	
16	<p>Fixer les couvercles et les portes et les éléments de la machine qui bougent</p>	
17	<p>Tenue spéciale propre pour les visiteurs et agents d'entretien</p>	
19	<p>Séparation entre la zone propre et l'extérieur</p>	
20	<p>Respecter l'étiquetage des solvants utilisés</p>	
21	<p>Ranger les flacons de solvants dans une armoire</p>	
22	<p>Climatisation de la salle</p>	
23	<p>Silent block au niveau de la machine</p>	